

山东梁山华宇集团汽车制造有限公司

山东梁山华宇集团位于举世闻名的《水浒传》故事的发源地——水泊梁山，黄河、京杭运河、京九铁路、220国道穿境而过，距济宁机场40公里，交通方便。集团由汽车制造有限公司、纺织有限公司、汽车贸易有限公司、房地产开发有限公司、建材有限公司、华锦国际大酒店组成。

山东梁山华宇集团汽车制造有限公司是国家工信部于2001年批准的汽车生产企业，占地面积800余亩，总资产16亿元，员工700余人。“华宇达”牌汽车产品已列入国家汽车产品目录《公告》。公司集产品设计研发、生产销售为一体，主要从事改装车、半挂车、油罐车、铝合金车、散装水泥车、混凝土搅拌车及特种作业车的生产，年生产能力达20000台。公司拥有国内一流的数控切割、自动焊接、冲压等生产设备，有完善的质量保证体系，现代化检测设备，先后通过中国质量认证中心CCC认证和ISO9001:2008质量管理体系认证，并获得全国工业产品生产许可证。是国内专用汽车制造企业中生产规模较大，质量管理体系健全的民营企业。产品销往全国各地，部分产品出口俄罗斯、法国、东南亚、非洲等20多个国家。

该公司准备多辆展车参与“第十四届中国（梁山）专用汽车展览会”。

LHY9407GFLLA 铝合金立式粉粒物料运输半挂车：该车为3仓42m³立式铝合金粉粒物料运输半挂车，罐体由筒体和多个立式锥体组成，确保运输物料快速充分下滑，卸料干净无残余，可运输多种流动性性能较差的粉粒物料。每个锥体与上部筒体之间采用圆弧过渡，确保罐内无死角，有效防止罐内物料挂壁、堆积现象存在，罐车卸料残余率：0。罐车采用铝合金材料制造，同等配置条件下自重更轻，节能、高效、环保，运营成本更低，自重≤5500kg。该车型较卧式粉罐应用范围更广，适用于运输面粉、塑料颗粒、豆粕、水泥、粉煤灰等多种粉粒物料的运输。

LHY9407GFLM 铝合金立式粉粒物料运输半挂车：该车为5仓60m³立式铝合金粉粒物料运输半挂车，罐体由筒体和多个立式锥体组成，确保运输物料快速充分下滑，卸料干净无残余，可运输多种流动性性能较差的粉粒物料。每个锥体与上部筒体之间采用圆弧过渡，确保罐内无死角，有效防止罐内物料挂壁、堆积现象存在，罐车卸料残余率：0。罐车采用铝合金材料制造，同等配置条件下自重更轻，节能、高效、环保，运营成本更低，自重≤6500kg。该车型较卧式粉罐应用范围更广，适用于运输面粉、塑料颗粒、豆粕、水泥、粉煤灰等多种粉粒物料的运输。

LHY9400GPG 普通液体运输半挂车：该车适用于城市建设所产生的泥浆水的清理、运输，也可以运输其他非危险品的液体，罐体由钢罐筒体、防波板、及封头焊接而成，罐体后部配备大通径阀门，内部留有清理通道，是城市建设的理想车型。

LHY9400GYS 液态食品运输半挂车：该车适用于牛奶、冰淇淋等保温要求较高的液态食品的运输。短距离运输可选择玻璃纤维保温，长距离运输可选择聚氨酯泡沫保温。可根据需求分为多个独立的仓室，配备自动化清洗管道，可单独清洗每个仓，也可多个仓一起清洗。罐内采用特殊的工艺，便于清洗，无残留，防止腐败变质。

LHY9400GRYA 铝合金易燃液体运输半挂车：该车适用于石油原油的运输。配保温和加热系统，采用鞍式支腿结构，减少罐体与车架的热传递，保温性能更好。保温施工工艺成熟稳定，外蒙板搭接严密，无凹陷，整体平整美观。防水性能好。前后外封头打花，外形美观，防强光平面反射。保温铝合金罐车采用铝合金鳍鱼嘴冲孔板，既美观又防滑。

LHY9403GYY 铝合金油运半挂车：该车为适应山区地形而设计，整车长度短，能上12米地磅，重心低。采用独特且创新的罐车结构设计理念——分段式大梁，超低鞍座，直筒局部承载式罐体，高断后延伸率铝材。与传统的为降低重心而采用鹅颈式结构的罐体相比，在罐车容积、长度、宽度相同的条件下，达到降低重心的目的且避免了鹅颈式罐体的筒体对接处应力集中，罐边难控制的缺点。使得罐体强度更高，制造更简单从而更容易保证产品质量，整车的安全性和可靠性更高。整车仅悬挂、支腿和牵引销部分为碳钢材料，其余全部为铝合金材料，整备质量约6.2吨。

LHY9400GYY 铝合金油运半挂车：该车为适应山区地形而设计，整车长度短，能上12米地磅，重心低。采用独特且创新的罐车结构设计理念——分段式大梁，超低鞍座，直筒局部承载式罐体，高断后延伸率铝材。与传统的为降低重心而采用鹅颈式结构的罐体相比，在罐车容积、长度、宽度相同的条件下，达到降低重心的目的且避免了鹅颈式罐体的筒体对接处应力集中，罐边难控制的缺点。使得罐体强度更高，制造更简单从而更容易保证产品质量，整车的安全性和可靠性更高。整车仅悬挂、支腿和牵引销部分为碳钢材料，其余全部为铝合金材料，整备质量约6.2吨。

LHY9400GFL36 铝合金粉粒物料运输半挂车：本车为铝合金粉罐车，整备质量小，比同种类型的钢罐车轻1.5吨，自重轻及载质量更大，获得更高的经济效益；罐体表面更美观，铝合金耐腐蚀性能好，产品不需要油漆或表面处理，罐体能保持光亮美观；产品使用寿命

长，铝合金罐体的寿命周期一般在15-20年，而钢罐的寿命只有7-9年；罐体回收价值高，铝合金易于循环利用，罐体强制报废后，罐体铝合金材料的回收价值是原铝的85%，实现再利用，更环保。

该公司一系列参展车型，场面壮观。并始终坚守“永不满足守业，不断以新创业”的经营理念，竭尽全力为本届车展做出自己最大的贡献！



山东杨嘉汽车制造有限公司



山东杨嘉汽车制造有限公司，是经发改委（原国家经委）批准的半挂车生产企业，为第一批进入半挂车生产《公告》管理的民营企业是国家级高新技术企业，建有省级技术中心和市级工程技术研究中心企业。

公司现代化厂房布局合理，公司整个厂区环境整洁，景色秀丽，并先后出资成立了山东嘉联工程机械制造有限公司和嘉瑞工贸有限公司，现占地面积500余亩，公司现有员工600余人，总资产2亿元，2017年销售额2.7亿元，纳税1300余万元。公司集产品设计、科研开发、生产销售为一体的大型半挂车企业，拥有专用汽车配件产业园区，半挂车系列产品生产、全挂车系列产品生产、汽车配件、型材生产等产品，主导产品有“杨嘉”牌系列半挂车、全挂车、自卸车、油罐车、粉粒物料运输车、散装水泥车、混凝土搅拌车、特种低平板半挂车、自卸车等各种专用车、特种车、矿用、模块化液压轴半挂车。

公司拥有国内一流高科技的数控切割机、自动焊机、大型折弯机和拼板机、罐体自动焊接翻转机、省内最大的辊道通过式抛丸机、瑞士四轮定位仪、环缝自动埋弧焊机、三辊液压自动卷板机等检测设备300余台套，拥有国内先进的生产线及现代化加工设备，生产的八大系列100余种产品已通过国家级技术鉴定，达到国内领先水平，公司产品申请国家专利20余项，专利产品利用率达到100%。年生产能力10000余辆，产品销往国内二十余省市、自治区，部分产品出口10个国家和地区，是国内半挂车生产行业产量高，销售区域广的制造业，中国挂车（专用车）生产基地的骨干企业，公司

先后通过CCC认证和中国质量认证中心ISO9001:2008质量管理体系认证、ISO14001:2004环境管理体系认证和OHSAS18000职业健康安全管理体系认证。“杨嘉”牌低平板系列产品获山东省名牌产品、杨嘉牌商标荣获“中国驰名商标”“山东省著名商标”、“山东省消费者满意单位”、“国家级高新技术企业”“市级技术中心企业”等荣誉称号。

多年来，杨嘉公司以求真务实的态度立足，以质量求生存，以创新求发展，坚持以顾客满意为中心，全力打造服务名牌和创新服务理念为目标，大力推行规范化服务和规范化管理，加强企业文化建设，在企业内部建立健全了一整套不断适应市场经济的、科学的服务管理体系和经营管理体系。使企业的服务和经营管理方式由粗放型逐步向科学化管理方向进展，促进了企业经济效益和社会效益提高。

企业的品牌是企业发展的无形资产，是企业的宝贵精神财富，多年来，公司结合企业实际和行动特点，创立了“以完善的管理制造优质的产品，以优质的服务确保客户满意的方针，恪守‘诚实守信，服务客户，奉献社会’的经营理念，坚持‘以德兴商，依法治企’的企业宗旨，其内涵就是构建和谐企业、科学发展，为广大客户营造和谐、健康、舒心的环境。

公司始终坚持爱国守法、本分诚信、进取创新、合作共赢的经营理念，秉承用户至上、质量第一，以市场为导向，以顾客至上，以信誉求发展，以科学为后盾，以政策法规为准则的宗旨，积极服务我县专用汽车产业。



山东巨源专用车制造有限公司

山东巨源汽车科技股份有限公司（以下简称：山东巨源）成立于2002年，坐落在驰名中外的水泊梁山脚下，220国道与济（宁）梁（山）公路交汇处，西接南北大动脉——京九铁路，地理位置优越，交通十分便利。

山东巨源是国家工业和信息化部批准的汽车挂车定点生产企业，占地面积10万平方米，拥有各种先进的生产设备100余套，职工360人，具有高级职称以上人员16人，专业技术人员118人。公司荣获“国家级高新技术企业”“山东名牌”“山东省著名商标”“同时公司拥有雄厚的技术力量、先进的焊接、冲压设备流水作业线，公司年产能达6000余台，科技领先及完善的质量保证体系和现代化的检测手段让山东巨源始终站在中国专用汽车制造技术的前沿。

该公司准备三辆展车参与“第十四届中国（梁山）专用汽车展览会”，分别是：全铝半挂车、新型复合材料

展翼车、欧式低平板半挂车。新型复合材料展翼车：该车采用双管路制动系统，配备气压驻车制动或ABS防抱死系统；可选吨位8T-16T级的各国进口车桥，支撑装置为铝制，牵引销选用JOST90装配，制动系统可选进口装配。整车经化学工业用品处理，选用双面展翼式，可以为用户节省30分钟以上的工作时间，充分体现省时省力的理念。

装配展翼式车辆适用于：港口运输以及不散发大件物体、物流运输、小型车辆运输。先进的软件对产品进行优化设计，满足客户的个性化需求。箱体使用铝合金材料5065-T5平板式，能使车辆的整备质量减轻三分之一，保证整车的性能前提下，车辆整体结构更美观、实用。

全铝半挂车：该车采用全铝合金材质制作，整车重量比钢制结构车轻，运营中可以拉更多的货，可以更好的满足客户需求。响应国家号召1889、7258新标准，

进行轻量化设计。车辆每减轻1Kg，运行一万公里节省0.7Kg。拉运相同重量的货物，全铝合金挂车在油耗成本上要低很多。车辆使用寿命长，全铝合金挂车车厢使用寿命要比钢制结构车辆寿命长，全铝合金车辆报废后可全部回收再利用。

欧式低平板半挂车：该车载面低，更能节省装货时间，配置空气悬挂，有效的降低了车身重量，行驶过程更为平稳。爬梯板采用木质加厚板，有更强的摩擦力，不会出现打滑情况。

山东巨源汽车科技股份有限公司全体人员决心在县委、县政府的坚强领导下，坚持“创新、创造、创品牌”，走科技兴企、质量强企之路，大力提升专用车产品质量水平，积极推进供给侧结构性改革，全力助推梁山的专用汽车产业实现高端化、品牌化发展。不忘初心，继续前行，勇创佳绩！为建设“美丽幸福新梁山”做出自己最大的贡献！

山东华通二手车信息技术有限公司

山东华通二手车信息技术有限公司成立于2008年，注册资本4600万元，现有员工125人。公司是基于我县专用车集群独特的区位优势 and 广大群众日益增长的汽车消费需求倾力打造的重点二手车市场，规模及影响力在我国商用车领域均位居第一位。公司顺应和把握互联网+的发展趋势，十年来专注于中国商用车领域的后市场服务于推广。

华通二手车积极参与行业技术攻关、经营模式创新等前瞻性拓展，促进了二手车流通行业转型升级。2015年开始，为顺应时代潮流，响应国家“互联网+”发展战略需求，华通二手车战略转型，谋求更高层次的发展，着眼于商用二手车市场现状，公司研发并推出“蜗牛货车”商用二手车O2O综合服务平台，“蜗牛二手车线上交易平台”，着力解决二手车交易中买卖双方信息不对称、车况不真实等问题。用互联网的方式解决传统方式不能或很难解决的问题，同时完善线下服务渠道，弥补线上服务的不足，真正为用户建立一个规范的可以方便买卖二手车的商业生态。

线上与线下高效结合，融合网站平台、全国呼叫中心、移动网络终端、线下实体店连锁，构建了完整的、覆盖全国的“四网合一”服务体系，力争打造中国商用车二手车O2O（线上线下）第一电子商务平台。

自2015年12月31日上线以来，目前蜗牛二手车平台注册用户已达到120，在售车辆达到5万余辆，年交易额突破60亿元。覆盖了全国216个城市和地区。目前“蜗牛货车”商用二手车O2O综合服务平台已在全国二十三个省份开展业务，与一汽、二汽、东风等主流卡车厂家达成战略合作关系。蜗牛二手车平台正形成快速发展的新型二手车商业生态。

华通商用二手车O2O电子商务平台的研发及应用，解决了二手车交易信息不对称、价格不透明的弊端，打破了传统交易的模式，以保障交易双方利益为中心，提升了客户满意度，重塑二手车交易的模式，对二手车行业的健康发展起到了极大的推动作用。

作为梁山二手车行业的龙头企业，华通二手车市场通过线上线下的完美结合，不断突破创新，将梁山二手车产业发展的更大、更强。

